



# LAB BLACK S2 SRC



**NORM:** EN ISO 20345:2011

**SCHAFT:** NEWTECH atmungsaktiv, wasserabweisend

**AUSSENFUTTER:** Künstliches und atmungsaktives Material

**INNENFUTTER:** TEXELLE, 100%Polyamid, atmungsaktiv, Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe, abriebfest

**FUSSBETT:** EVANIT aus einer besonderen Mischung aus EVA und Nitril mit variabler Dicke gewährleistet hohe Körperunterstützung (12mm - 8mm -3,8mm). Thermogeformtes, anatomisches, gelochtes Fußbett mit hochwertiger, atmungsaktiver Beschichtung. Die besondere Oberflächenmischung und die Ableitfäden aus leitfähigen Gespinsten machen das Fußbett antistatisch

**SOHLE:** mono Polyurethan, rutschfest, extrem leichte Mischung

**KAPPE:** Stahlkappe mit 200 J Zehenschutz

**WEITE:** 10 Mondopoint (Größe 35-39) - 11 Mondopoint (Größe 40-48)

**ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:** rutschfeste Sohle

**ANWENDUNGSBEREICH:** Schuhe für Lebensmittelindustrie

**GRÖSSEN:** 35-48 (EU), 2-13 (UK)

## PERFORMANCE



## TECHNOLOGIE UND MATERIALIEN



newtech

