



ENEAL BLACK S2 SRC



NORM: EN ISO 20345:2011

SCHAFT: NEWTECH atmungsaktiv, wasserabweisend

AUSSENFUTTER: Künstliches und atmungsaktives Material

INNENFUTTER: TEXELLE, 100% Polyamid, atmungsaktiv, Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe, abriebfest

FUSSBETT: EVANIT aus einer besonderen Mischung aus EVA und Nitril mit variabler Dicke gewährleistet hohe Körperunterstützung (12mm - 8mm - 3,8mm). Thermogeformtes, gelochtes Fußbett mit hochwertiger, atmungsaktiver Beschichtung. Die besondere Oberflächenmischung und die Ableitfäden aus leitfähigen Gespinsten machen das Fußbett antistatisch

SOHLE: mono Polyurethan, rutschfest, extrem leichte Mischung

KAPPE: Stahlkappe mit 200 J Zehenschutz

WEITE: 10 Mondopoint (Größe 35-39) - 11 Mondopoint (Größe 40-48)

ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN: rutschfeste Sohle

ANWENDUNGSBEREICH: Schuhe für Lebensmittelindustrie

GRÖSSEN: 35-48 (EU), 2-13 (UK)

PERFORMANCE



TECHNOLOGIE UND MATERIALEN



MONDOPOINT



MONDOPOINT

EVANIT
supercomfort



newtech

