

# Funktionssocken Doppelpack

## ZUBEHÖR



### DESIGN

- Kontrast-Elemente: Sohle und Zehenbereich, Einfassung vom Zehen- bis zum Fersenbereich
- Logo Einstickung und Rechts/Links-Kennzeichnung

### FUNKTION

- Klimaregulierendes Hightech-Material
- Sockenbund passt sich dem Beinumfang an, kein Rutschen oder Einschnüren
- Polsterung an besonders beanspruchten Stellen, wie Zehen und Ferse, schützt vor Blasen und Scheuern
- Schaft-Polstersystem schützt und fördert die Luftzirkulation
- Feuchtigkeitsregulierendes Fußbett
- Ergonomisches Zehen- und Fußbett rechts und links

### PFLEGEHINWEISE



### GEWEBEMERKMALE



Atmungsaktiv



Stretch

### ARTIKELNUMMER

8015 9316-9997

### FORM

8015

### FARBE

schwarz/anthrazit



### GEWEBEQUALITÄT

36 % Polyamid  
25 % Wolle (Schafwolle)  
22 % Andere Fasern  
16 % Polypropylen  
1 % Elasthan

### GEWICHT

ca. 300 g/m<sup>2</sup>