

Funktionssocken Doppelpack

ZUBEHÖR



DESIGN

- Kontrast-Elemente: Sohle und Zehenbereich, Einfassung vom Zehen- bis zum Fersenbereich
- Logo Einstickung und Rechts/Links-Kennzeichnung

FUNKTION

- Klimaregulierendes Hightech-Material
- Sockenbund passt sich dem Beinumfang an, kein Rutschen oder Einschnüren
- Polsterung an besonders beanspruchten Stellen, wie Zehen und Ferse, schützt vor Blasen und Scheuern
- Schaft-Polstersystem schützt und fördert die Luftzirkulation
- Feuchtigkeitsregulierendes Fußbett
- Ergonomisches Zehen- und Fußbett rechts und links

PFLEGEHINWEISE



GEWEBEMERKMALE



Atmungsaktiv



Stretch

ARTIKELNUMMER

8015 9316-9997

FORM

8015

FARBE

schwarz/anthrazit



GEWEBEQUALITÄT

36 % Polyamid
25 % Wolle (Schafwolle)
22 % Andere Fasern
16 % Polypropylen
1 % Elasthan

GEWICHT

ca. 300 g/m²